

TECHNICKÝ LIST

Měkká pájka:

Slitina: S-Sn96,5Ag3Cu0,5
Norma: ČSN EN ISO 9453 slitina č. 711

Základní charakteristika:

Moderní bezolovnatá pájka používaná zejména v elektrotechnickém průmyslu. Díky přítomnosti stříbra má pájka lepší mechanické vlastnosti a vyšší pevnost. Přítomnost stříbra a mědi zvyšuje odolnost proti korozi, což zaručuje dlouhodobou spolehlivost spojů. Vysoká elektrická vodivost. Bezolovnatá alternativa SnPb pájek. Pro ruční i strojní pájení. Slitina splňuje požadavky směrnice RoHS.

Fyzikální a chemické vlastnosti:

Ag obsah: 2,8 – 3,2%
Cu obsah: 0,3 – 0,7%
Sn obsah: zbytek
Teplota tavení (liquidus/solidus): 217/220°C
Hustota: 7,38 g/cm³
Tvrdost: HB 15
Elektrická vodivost: 13% IACS

Doporučená pracovní teplota: 250-300°C

Dodávané tvary a balení:

Drát: Ø0,5 – 6mm

100 g	cívka Ø 39 mm
250 g	cívka Ø 50 mm
500 g	cívka Ø 63 mm
1000 g	cívka Ø 70 mm
2000 g	cívka Ø 100 mm
4000 g	cívka Ø 125 mm
6000 g	cívka Ø 160 mm

Lité (tvářené) tyče:

25x12mm – délka 400mm
24x13mm – délka 350mm (tvářená)
10x10x10 (trojúhelníkový profil) – délka 500mm

Jiné tvary, rozměry či balení po dohodě.

Tavidla :

Tavidlo F1 – 1.1.2 dle DIN EN 29454-1 (ISO 9454-1) / **ROM1** by IEC (Obsah tavidla 1,5 – 3,5% ±0,2%)

Jiný obsah tavidla po dohodě.



Skladování a Manipulace:

Skladovatelnost je 2 roky od dodání při skladování v suchém (max. vlhkost 70 %) prostředí při teplotách od 5 do 25 °C.

Bezpečnost:

Používejte s dostatečným větráním a vhodnými osobními ochrannými pomůckami. Veškeré specifické informace pro případ nouze naleznete v bezpečnostním listu.